



BP 800 AR 150Z

DESCRIPTION GENERALE

Fardeleuses automatiques avec entrée en ligne - Formation du paquet avec groupage automatique - Tunnel à chambre individuelle
 Convoyeur d'entrée en ligne à vitesse variable contrôlé par Inverter - Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
 1 Voie en entrée

Photocellules présence produit - Photocellule obstruction entrée - Presseur pneumatique d'entrée - Dépresseur pneumatique

Presseur de stabilisation à fonctionnement pneumatique - Double poussoir contrôlé par Inverter et Encoder

Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par Inverter

Déroulement motorisé de la bobine inférieure - Convoyeur du tunnel à vitesse variable contrôlé par Inverter

Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus

Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre

Structure monobloc - Barre de soudure pneumatique

Coupe du film au moyen d'une lame froide, pneumatique - Barre de soudure dotée de senseurs de sécurité

Rouleaux placés sur les débobinateurs supérieurs et inférieurs pour rendre plus facile le chargement des bobines

Echelle métrique pour le centrage des bobines

Système de contrôle Flextron® doté de panneau de contrôle LCD alphanumérique avec une carte à microprocesseur 16 bits à section de puissance modulaire c

Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations en cours comme :

Possibilité de mémoriser jusqu'à 20 cycles de travaux différents - contrôle automatique de l'hauteur des barres

Réglage de la vitesse des convoyeurs de la fardeleuse et du four contrôlés par Inverter

Statistiques de procédé: compteur de pièces - relèvement longueur du paquet - production en temps réel

Rendement de la machine - contrôle paquets anomaux - Flux d'air dans le tunnel réglable par des déflecteurs indépendants

Convoyeur du tunnel avec barres en fibre de verre à haute résistance à T° (brevet) doté de chaîne centrale supplémentaire qui donne les avantages suivants:

Rigidité du tapis qui garantie stabilité pour le produit en transit: le résultat est un paquet compact et une thermo rétraction excellente

Possibilité passage de produits jusqu'à 30 Kg

Aucun problème de rouille, qu'on peut normalement relevé avec les tapis métalliques conventionnels

Entretien simple et économique grâce au remplacement individuel des barres

Système d'arrêt automatique du tunnel - Consommation énergétique réduite - Conformité aux normes CE

Electricité : 220 - 240 / 380 - 415 V - 3PH + PE / 3PH + N + PE5 - 50/60 Hz - 17540 W

Air : 6 Bar - 12 Nl/paquet

Production : + de 15 paquets/minute

Hauteur maxi paquet 350mm – barre de soudure Larg 760mm – bobine film diam 350 larg 750mm – 20/100 microns

Options possibles :

Rouleaux compacteurs

Photocellules d'accumulation et fin de flux

Senseur pour le contrôle du flux à l'entrée

Photocellule fin de bobine